

5321500 – Texnologiyalar va jihozlar (servis (yengil sanoat)) bakalavr ta'lim yo'nalishi uchun “Servis xizmat ko'rsatish korxonalarini loyihalash” fanidan

## **YAKUNIY NAZORAT SAVOLLARI**

1. Ta'mirlash xizmatini tashkil etish.
2. Texnologik ish loyixasini ishlab chiqish
3. Chilangarlik va stanok ishlari mehnat hajmi.
4. Payvandlash bo'limi va bo'limda bajariladigan ishlar.
5. Ishlab chiqarish tsexida 48 dona 36 oyda bir marta kapital, 6 oyda bir marta o'rta ta'mirlanadigan texnologik mashina mavjud. Mashinalarning yillik kapital va o'rta ta'mirlar sonini aniqlang.
6. SXKK ni loyihalash uchun dastlabki hujjatlar.
7. Jihozlar va ishchilar ish vaqtining tartiboti va fondi
8. Stanoklar sonini aniqlash.
9. Temirchilik bo'limi va bo'limda bajariladigan ishlar.
10. Umumiy yillik mehnat hajmi 60000 odam.soat ga teng bo'lgan SXKK ning stanok ishlari va chilangarlik ishlari mehnat hajmini aniqlang.
11. Loyihalash uchun topshiriq.
12. Stanokning haqiqiy yillik ish vaqti fondi.
13. SXKK shtatlarini hisoblash.
14. Quvur o'tkazish bo'limi va bo'limda bajariladigan ishlar.
15. Stanok ishlari umumiy mehnat hajmi 35000 odam.soat ga teng bo'lgan SXKK uchun stanoklar sonini aniqlang.
16. Yirik korxonalarni loyihalash topshirig'i
17. Ishchining haqiqiy yillik ish vaqti fondi.
18. SXKK ishchilarining malakaviy tarkibi.
19. Tunukasozlik bo'limi va bo'limda bajariladigan ishlar.
20. Stanok ishlari umumiy mehnat hajmi 35000 odam.soat ga teng bo'lgan SXKK uchun stanokchilar sonini aniqlang.
21. Loyihani texnik-iqtisodiy asoslash.
22. Ishlab chiqarish dasturining umumiy mehnat hajmi.
23. SXKK tarkibi.
24. Elektr ta'mirlash bo'limi va bo'limda bajariladigan ishlar.
25. Chilangarlik ishlari umumiy mehnat hajmi 50000 odam.soat ga teng bo'lgan SXKK uchun chilangarlar sonini aniqlang.
26. Loyiha mazmuni va uni ishlab chiqish tartibi.
27. O'rta va kapital ta'mirlar sonini aniqlash.
28. Chilangarlik bo'limi va bo'limda bajariladigan ishlar.
29. Asbobsozlik bo'limi va bo'limda bajariladigan ishlar.
30. Metall kesuvchi stanoklar egallagan maydon 150 m<sup>2</sup> ga teng. Stanoklar bo'limining maydonini hisoblang.
31. Texnik loyihani bajarish
32. SXKK da bajariladigan boshqa ishlar vaqt sarfi me'yori.

33. Stanoklar bo'limi va bo'limda bajariladigan ishlar.
34. SXKK ni loyihalash uchun qurilish maydonchasini tanlash
35. Chilangarlar soni 40 kishini tashkil qiladigan SXKK uchun chilangarlar bo'limi maydonini hisoblang.
36. Ta'mirlash xizmatini tashkil etish.
37. Jihozlar va ishchilar ish vaqtining tartiboti va fondi.
38. SXKK shtatlarini hisoblash.
39. Chilangarlik va stanok ishlari mehnat hajmi.
40. Ishlab chiqarish tsexida 36 dona 36 oyda bir marta kapital, 6 oyda bir marta o'rta ta'mirlanadigan texnologik mashina mavjud. Mashinalarning yillik kapital va o'rta ta'mirlar sonini aniqlang.
41. SXKK ni loyihalash uchun dastlabki hujjatlar.
42. Stanokning haqiqiy yillik ish vaqti fondi.
43. SXKK ishchilarining malakaviy tarkibi.
44. Stanoklar sonini aniqlash.
45. Umumiy yillik mehnat hajmi 70000 odam.soat ga teng bo'lgan SXKK ning stanok ishlari va chilangarlik ishlari mehnat hajmini aniqlang.
46. Loyihalash uchun topshiriq.
47. Ishchining haqiqiy yillik ish vaqti fondi.
48. SXKK tarkibi.
49. Quvur o'tkazish bo'limi va bo'limda bajariladigan ishlar.
50. Stanok ishlari umumiy mehnat hajmi 40000 odam.soat ga teng bo'lgan SXKK uchun stanoklar sonini aniqlang.
51. Yirik korxonalarni loyihalash topshirig'i
52. Ishlab chiqarish dasturining umumiy mehnat hajmi.
53. Chilangarlik bo'limi va bo'limda bajariladigan ishlar.
54. Tunukasozlik bo'limi va bo'limda bajariladigan ishlar.
55. Chilangarlik ishlari umumiy mehnat hajmi 60000 odam.soat ga teng bo'lgan SXKK uchun chilangarlar sonini aniqlang.
56. Loyihani texnik-iqtisodiy asoslash.
57. O'rta va kapital ta'mirlar sonini aniqlash.
58. Stanoklar bo'limi va bo'limda bajariladigan ishlar.
59. Elektr ta'mirlash bo'limi va bo'limda bajariladigan ishlar.
60. Metall kesuvchi stanoklar egallagan maydon 160 m<sup>2</sup> ga teng. Stanoklar bo'limining maydonini hisoblang.
61. Loyiha mazmuni va uni ishlab chiqish tartibi.
62. SXKK da bajariladigan boshqa ishlar vaqt sarfi me'yori.
63. Payvandlash bo'limi va bo'limda bajariladigan ishlar.
64. Asbobsozlik bo'limi va bo'limda bajariladigan ishlar.
65. Stanok ishlari umumiy mehnat hajmi 50000 odam.soat ga teng bo'lgan SXKK uchun stanokchilar sonini aniqlang.
66. Texnik loyihani bajarish
67. Chilangarlik va stanok ishlari mehnat hajmi.
68. Temirchilik bo'limi va bo'limda bajariladigan ishlar.
69. SXKK ni loyihalash uchun qurilish maydonchasini tanlash

70. Chilangarlar soni 50 kishini tashkil qiladigan SXKK uchun chilangarlar bo'limi maydonini hisoblang.
71. Ta'mirlash xizmatini tashkil etish.
72. Texnologik ish loyixasini ishlab chiqish
73. Chilangarlik va stanok ishlari mehnat hajmi.
74. Payvandlash bo'limi va bo'limda bajariladigan ishlar.
75. Ishlab chiqarish tsexida 18 dona 36 oyda bir marta kapital, 4 oyda bir marta o'rta ta'mirlanadigan texnologik mashina mavjud. Mashinalarning yillik kapital va o'rta ta'mirlar sonini aniqlang.
76. SXKK ni loyihalash uchun dastlabki hujjatlar.
77. Jihozlar va ishchilar ish vaqtining tartiboti va fondi
78. Stanoklar sonini aniqlash.
79. Temirchilik bo'limi va bo'limda bajariladigan ishlar.
80. Umumiy yillik mehnat hajmi 80000 odam.soat ga teng bo'lgan SXKK ning stanok ishlari va chilangarlik ishlari mehnat hajmini aniqlang.
81. Loyihalash uchun topshiriq.
82. Stanokning haqiqiy yillik ish vaqti fondi.
83. SXKK shtatlarini hisoblash.
84. Quvur o'tkazish bo'limi va bo'limda bajariladigan ishlar.
85. Stanok ishlari umumiy mehnat hajmi 65000 odam.soat ga teng bo'lgan SXKK uchun stanoklar sonini aniqlang.
86. Yirik korxonalarini loyihalash topshirig'i
87. Ishchining haqiqiy yillik ish vaqti fondi.
88. SXKK ishchilarining malakaviy tarkibi.
89. Tunukasozlik bo'limi va bo'limda bajariladigan ishlar.
90. Stanok ishlari umumiy mehnat hajmi 65000 odam.soat ga teng bo'lgan SXKK uchun stanokchilar sonini aniqlang.
91. Loyihani texnik-iqtisodiy asoslash.
92. Ishlab chiqarish dasturining umumiy mehnat hajmi.
93. SXKK tarkibi.
94. Elektr ta'mirlash bo'limi va bo'limda bajariladigan ishlar.
95. Chilangarlik ishlari umumiy mehnat hajmi 65000 odam.soat ga teng bo'lgan SXKK uchun chilangarlar sonini aniqlang.
96. Loyiha mazmuni va uni ishlab chiqish tartibi.
97. O'rta va kapital ta'mirlar sonini aniqlash.
98. Chilangarlik bo'limi va bo'limda bajariladigan ishlar.
99. Asbobsozlik bo'limi va bo'limda bajariladigan ishlar.
100. Metall kesuvchi stanoklar egallagan maydon 184 m<sup>2</sup> ga teng. Stanoklar bo'limining maydonini hisoblang.